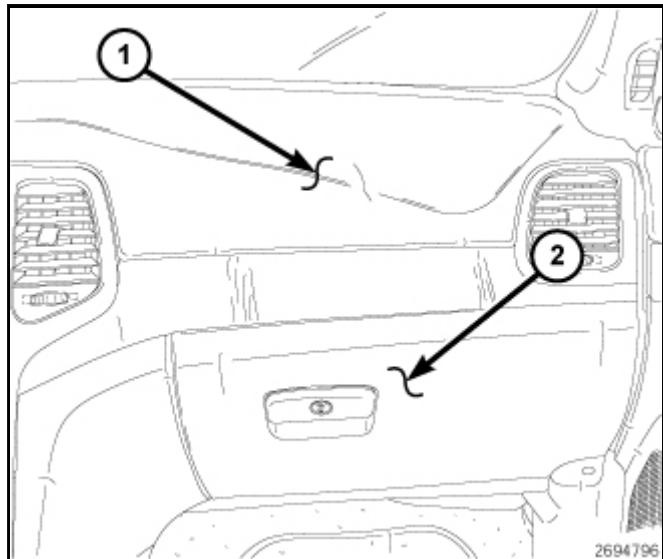
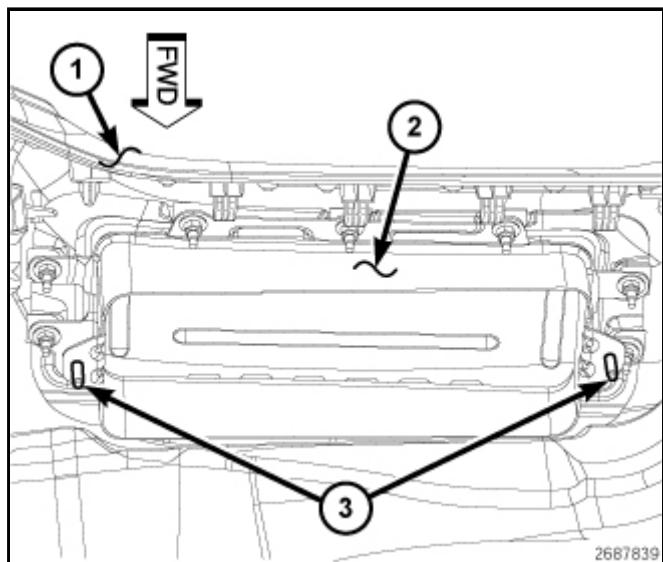


说明

手套箱(2)上方的仪表板顶部垫(1)的水平表面是乘客安全气囊(PAB)最可见的部分。无缝乘客安全气囊门集成到前排座椅乘客座椅位置仪表板上的手套箱开口上方仪表板盖的顶部。



PAB固定器或斜槽(2), 位于仪表板盖(1)的PAB门区域之下, 其固定于仪表板盖基底的下侧。固定器确定了盖的PAB门破裂区域, 并用作PAB垫和外壳插座。插座前凸缘上的若干小窗口具有相配的钩状构成模压至PAB外壳内, 固定器各端的螺柱(3)定位并固定PAB外壳的安装舌片于基底上。

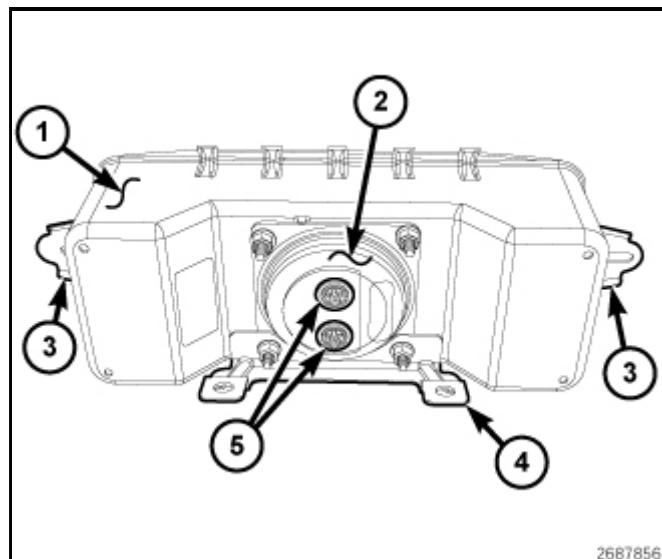


PAB外壳(1)借助螺母通过各侧的安装舌片(3)固定在固定器螺柱上, 也借助两个螺钉通过模压的下部安装支架(4)固定在仪表板支撑机构或电枢上。

本车中使用的PAB(乘客安全气囊)装置为多级型, 它符合经过修订的安全气囊联邦标准, 其展开所需作用力比某些之前的车辆中使用的更小。PAB单元包括冲压和焊接金属外壳、安全气囊垫和安全气囊气体发生器(2)。安全气囊外壳包含安全气囊气体发生器和折叠的安全气囊垫。使用大约80厘米(31.5英寸)宽90厘米(35.5英寸)高的长方形编织垫。

安全气囊气体发生器为非叠氮化物、烟火型单元，固定和密封在安全气囊外壳内。带按键和颜色代码的插头绝缘体的专用抽头，通过仪表板线束直接连接两个气体发生器启动器(5)与车辆电气系统。

PAB无法维修，如果展开，无效或存在某种程度的损坏，则必须更换之。PAB(乘客安全气囊)门和固定器只能与仪表板盖作为一个单元进行维修。如果PAB展开，则必须更换仪表板盖。



2667856

操作

多级乘客安全气囊(PAB)通过乘客防护控制器(ORC)产生的电气信号展开, 该信号通过PAB侧发水管1和发水管2电路到达安全气囊气体发生器中的两个启动器。通过使用两个启动器, PAB可以多级力展开。通过在提供给两个启动器的电气信号之间提供若干延迟间隔时间之一, ORC控制力级以适合监视到的碰撞情况。这些信号之间的延迟时间越长, 安全气囊垫展开的力越低。

当ORC将正确的电气信号发送给各个启动器时, 电能产生足够的热量来启动一个小的烟火填充物, 它进而点燃气体发生器内的化学推进剂。一旦点燃, 这些化学推进剂就快速燃烧, 并产生大量惰性气体。气体发生器被密封到安全气囊垫中, 气体发生器内的一个扩压器将所有惰性气体引向安全气囊垫, 使垫充气。随着垫充气, 仪表板盖的PAB门区域将沿着隐藏在盖下方的预定撕裂裂缝线分离, 然后门将在仪表板顶部上方向上转动, 让开通道。在安全气囊展开之后, 通过用于构成安全气囊垫背板(风挡玻璃侧)的织物内的通气孔, 将惰性气体放出, 安全气囊垫迅速放气。

典型地, 在PAB展开事件过程中, 使用两个启动器。然而, 由于安全气囊系统故障在展开过程中可能仅使用了一个启动器; 因此, 总是有必要确认两个启动器都已经使用, 以免不正确地处置潜在的活性烟火材料。[\(参见10 - 约束装置 - 标准程序\)](#)。

正确诊断PAB气体发生器和发水管电路需要使用专业故障诊断仪。参见适合的诊断信息。

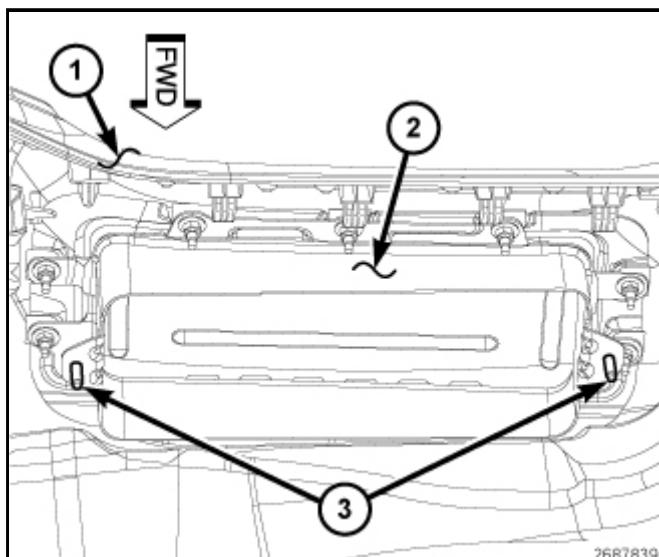
拆卸

警告: 为了避免装备了气囊的车辆造成严重或致命伤害, 尝试对方向盘、转向柱、气囊、座椅安全带张紧器、碰撞传感器或仪表板组件进行诊断或维修前, 请禁用辅助防护系统(SRS)。断开并绝缘蓄电池负极(接地)电缆后, 等待两分钟, 让系统电容器放电, 然后再执行进一步的诊断或维修。这是唯一可以确定禁用SRS的方法。不采取正确的预防措施, 可能导致安全气囊意外展开。

警告: 当拆卸展开的安全气囊时, 为了避免造成严重或致命伤害, 应该穿戴橡胶手套、护目镜和长袖衬衣。安全气囊单元和其它内饰表面可能存在残渣。大量的这些残渣可能刺激皮肤和眼睛。

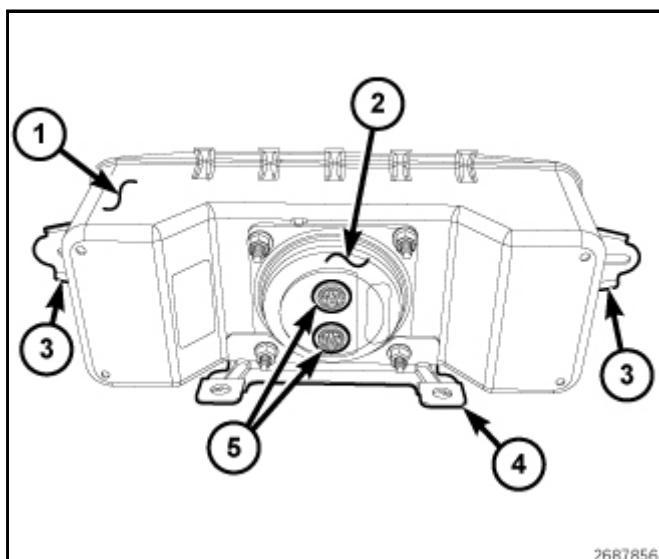
注意: 下列程序用于更换失效或损坏的乘客安全气囊。如果安全气囊失效或损坏, 但是没有展开, 则回顾有关处理非展开辅助防护系统的推荐程序。[\(参见10 - 约束装置 - 标准程序\)](#)。如果乘客安全气囊已经展开, 在从车辆上拆下安全气囊之前, 回顾有关辅助防护系统展开之后的推荐维修程序。[\(参见10 - 约束装置 - 标准程序\)](#)

1. 断开蓄电池负极电缆并使其绝缘。在进一步维修前, 请先等候两分钟, 让系统电容器放电。
2. 将乘客安全气囊和仪表板盖(1)作为一个单元, 从仪表板支撑结构或电枢上拆下。[\(参见23 - 车身/仪表板/仪表板盖 - 拆卸\)](#)。
3. 将仪表板盖和乘客安全气囊单元置于适当工作表面上, 并将盖顶部面朝下。如果要再次使用仪表板盖, 一定要采取正确的预防措施, 以防在下列程序过程中仪表板盖受到表面损坏。
4. 拆下将安全气囊安装舌片固定在螺柱(3)上的两个螺母, 该螺柱位于仪表板盖下侧安全气囊固定器或斜槽(2)各侧。



2687839

5. 将两个安全气囊外壳安装舌片(3)与固定器螺柱相脱离。
6. 向前滚动安全气囊(1)底部, 将外壳的钩与窗口相脱离, 该窗口位于盖下侧安全气囊固定器的前凸缘中。
7. 解开所有钩之后, 将外壳、气体发生器(2)和垫作为一个单元, 从仪表板盖下方的固定器插座中提起。



2687856

安装

警告: 为了避免装备了气囊的车辆造成严重或致命伤害, 尝试对方向盘、转向柱、气囊、座椅安全带张紧器、碰撞传感器或仪表板组件进行诊断或维修前, 请禁用辅助防护系统(SRS)。断开并绝缘蓄电池负极(接地)电缆后, 等待两分钟, 让系统电容器放电, 然后再执行进一步的诊断或维修。这是唯一可以确定禁用SRS的方法。不采取正确的预防措施, 可能导致安全气囊意外展开。

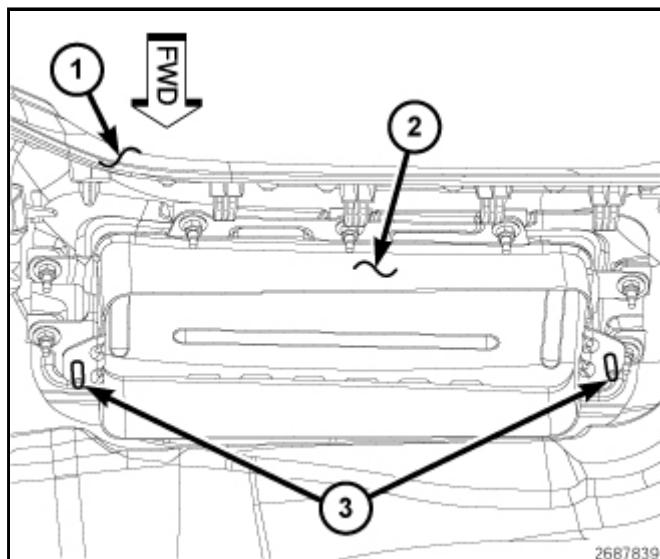
警告: 当拆卸展开的安全气囊时, 为了避免造成严重或致命伤害, 应该穿戴橡胶手套、护目镜和长袖衬衣。安全气囊单元和其它内饰表面可能存在残渣。大量的这些残渣可能刺激皮肤和眼睛。

警告: 为了避免造成严重或致命伤害, 要极其小心防止任何异物进入乘客侧安全气囊, 或夹在乘客侧安全气囊垫和仪表板顶部垫片之间。不遵守该警告会导致安全气囊展开时伤害乘客。

警告: 为了避免造成严重或致命伤害, 仪表板顶部垫片不得上漆。更换顶部垫片维修采用原来颜色。油漆可能改变顶部垫片的材料对安全气囊展开的反应方式。不遵守该警告会导致安全气囊展开时伤害乘客。

注意: 下列程序用于更换失效或损坏的乘客安全气囊。如果安全气囊失效或损坏, 但是没有展开, 则回顾有关处理非展开辅助防护系统的推荐程序。[\(参见10 - 约束装置 - 标准程序\)](#)。如果乘客安全气囊已经展开, 在从车辆上拆下安全气囊之前, 回顾有关辅助防护系统展开之后的推荐维修程序。[\(参见10 - 约束装置 - 标准程序\)](#)

1. 将仪表板盖(1)置于适当工作表面上, 安全气囊固定器或斜槽(2)的插座面朝上。一定要采取正确的预防措施, 以防在下列程序过程中仪表板盖受到表面损坏。
2. 将乘客安全气囊外壳小心地放入安全气囊固定器插座中。



3. 通过窗口将乘客安全气囊外壳(1)上的钩(2)接合入仪表板盖下侧安全气囊固定器或斜槽的前凸缘中。
4. 向后滚动安全气囊外壳底部, 将两个安全气囊外壳安装舌片(3)与固定器螺柱向接合, 其位于盖下侧安全气囊固定器各侧。
5. 安装并拧紧将安全气囊固定舌片固定于固定器螺柱上的两个螺母。将螺母紧固至10 N·m (89 in. lbs.)。
6. 重新将乘客安全气囊和仪表板盖作为一个单元,

安装在仪表板支撑结构或电枢上。[\(参见23 - 车身/仪表板/仪表板盖 - 安装\)](#)

7. 此时, 不要重新连接蓄电池负极电缆。辅助约束系统(SRS)验证测试程序应当在维修SRS组件之后执行。[\(参见10 - 约束装置 - 标准程序\)](#)。

